

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①⑪ N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 729 307

②① N° d'enregistrement national : **95 00497**

⑤① Int Cl⁸ : B 01 F 17/42, 17/34, A 61 K 47/14, 9/107, A 01 N 25/30

⑫

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

②② Date de dépôt : 18.01.95.

③⑦ Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : 19.07.96 Bulletin 96/29.

⑤⑥ Liste des documents cités dans le rapport de
recherche préliminaire : *Se reporter à la fin du
présent fascicule.*

⑥⑦ Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦① Demandeur(s) : SOCIÉTÉ D'EXPLOITATION DE
PRODUITS POUR LES INDUSTRIES CHIMIQUES
SEPPIC — FR.

⑦② Inventeur(s) : TROUVE GERARD.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire : CABINET BEAU DE LOMENIE.

⑤④ UTILISATION D'ESTERS D'ACIDES GRAS ETHOXYLES COMME COMPOSANTS AUTO-EMULSIONNABLES
NOTAMMENT UTILES POUR LA PRÉPARATION DE PRODUITS DE TRAITEMENT PHYTOSANITAIRES OU DE
MÉDICAMENTS À USAGE VÉTÉRINAIRE OU HUMAIN.

⑤⑦ La présente invention a pour l'objet l'utilisation d'esters
d'acides gras éthoxylés comme composants auto-
émulsionnables notamment utiles pour la préparation de
produits de traitement phytosanitaire ou de médicaments à
usage vétérinaire ou humain.

Selon l'invention, ces esters d'acides gras comportent un
nombre total de molécules d'oxyde d'éthylène tel que la va-
leur HLB (balance hydrophile-lipophile) desdits composés
soient comprises entre environ 4 et environ 10, de préfé-
rence entre environ 5 et environ 9.

Ces esters d'acides gras éthoxylés constituent de façon
originale des composants auto-émulsionnables sans l'aide
d'aucun autre agent tensioactif, et sont biodégradables et
capables de dissoudre des principes actifs peu ou pas so-
lubles dans l'eau.

FR 2 729 307 - A1



La présente invention concerne généralement l'utilisation d'esters d'acides gras éthoxylés comme composants auto-émulsionnables, notamment utiles pour la
5 préparation de produits de traitement phytosanitaire ou de médicaments à usage vétérinaire ou humain.

On sait qu'une émulsion est un mélange d'eau et d'huile stabilisé par des agents tensioactifs.

La dispersion de l'huile dans l'eau (ou de l'eau dans l'huile) sous forme de
10 gouttelettes suffisamment fines pour obtenir une émulsion stable nécessite un apport d'énergie souvent considérable.

Par ailleurs, on appelle composition auto-émulsionnable, toute préparation huileuse capable de former une émulsion stable avec une phase aqueuse, pratiquement sans apport d'énergie, par exemple par dispersion dans la
15 phase aqueuse par agitation mécanique lente.

Les compositions auto-émulsionnables sont particulièrement appréciées chaque fois que des mélanges avec une phase aqueuse, généralement de l'eau, doivent être réalisés sans faire appel à des moyens d'agitation performants.

Il en est ainsi notamment :

- 20 - dans le cadre d'applications domestiques, par exemple pour la préparation de produits d'entretien ménagers ou de produits de jardinage ;
- dans le cadre d'applications agricoles, par exemple pour la préparation de produits phytosanitaires destinés à être stockés dans des citernes ou autres conteneurs ;
- 25 - dans le domaine pharmaceutique, par exemple pour la préparation de médicaments faite extemporanément.

Des préparations auto-émulsionnables ont été décrites depuis très longtemps dans l'état de la technique, notamment dans le domaine agro-chimique.

Ces préparations sont généralement constituées d'huiles minérales ou de
30 coupes pétrolières additivées d'agents tensioactifs peu onéreux tels que en particulier les alkyls phénols éthoxylés.

Cependant de telles préparations sont faiblement biodégradables et représentent donc un danger potentiel pour l'environnement, ce qui en a limité le développement ces dernières années.

On s'est donc orienté récemment vers la recherche de produits de substitution des huiles pétrolières et l'on a préconisé à cet effet l'utilisation d'huiles biodégradables comme en particulier les triglycérides ou les esters méthyliques d'acides gras.

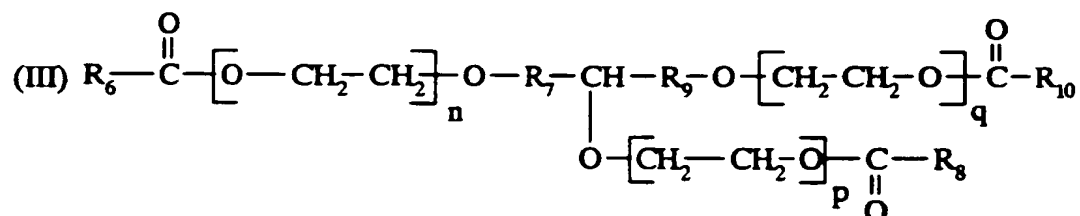
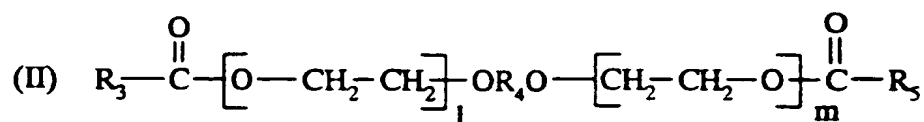
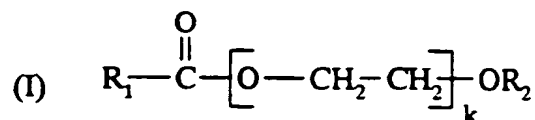
5 Cependant, ces huiles sont beaucoup plus difficiles à émulsionner que les huiles minérales.

Par ailleurs, il a également été envisagé de remplacer les alkyls phénols éthoxylés par des agents tensioactifs biodégradables, mais ceci s'est avéré extrêmement difficile pour des questions de coût et d'efficacité.

10 Dans ce contexte, la présente invention a pour but de résoudre le problème technique consistant en la fourniture d'une nouvelle composition auto-émulsionnable notamment utile pour la préparation de produits de traitement phytosanitaires ou de médicaments à usage vétérinaire ou humain, dont la mise en oeuvre est aisée et qui présente un caractère biodégradable suffisant pour répondre
15 au souci du respect de l'environnement.

Il a été découvert, et ceci constitue le fondement de la présente invention, que certains esters obtenus par réaction entre des acides gras, des alcools légers ou des polyols et de l'oxyde d'éthylène constituent des composants auto-émulsionnables sans l'aide d'aucun autre agent tensioactif, et sont biodégradables
20 et capables de dissoudre des principes actifs peu ou pas solubles dans l'eau.

Ainsi, selon un premier aspect, la présente demande vise à couvrir l'utilisation d'esters d'acides gras éthoxylés répondant à l'une des formules suivantes :



dans lesquelles :

5 - R_1 , R_3 , R_5 , R_6 , R_8 et R_{10} représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 5 à 30 atomes de carbones ;

- R_2 , R_4 , R_7 et R_9 représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 1 à 5 atomes de carbone ;

le nombre total de molécules d'oxyde d'éthylène respectivement représenté dans les formules I, II et III précitées par k , $l+m$, $n+p+q$ étant un
10 nombre entier tel que la valeur HLB (balance hydrophile-lipophile) desdits composés soit comprise entre environ 4 et environ 10, de préférence entre environ 5 et environ 9 ; et de préférence encore voisine de 5.

comme composants auto-émulsionnables notamment utiles pour la
15 préparation de produits phytosanitaires ou de médicaments à usage vétérinaire ou humain.

Avantageusement, les produits suivants ainsi que leurs mélanges pourront être utilisés conformément à la présente invention :

- Esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule I précitée dans laquelle R_1 est choisi parmi les restes des acides palmitique, stéarique, ricinoléique, oléique, linoléique et linoléique ; R_2 représente un radical méthyl et k est un nombre entier compris entre
20 1 et 5, de préférence égal à 2 ;
- Esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule III précitée dans laquelle :

- R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses d'une huile végétale ;
 - R₇ et R₉ représentent un groupe méthylène CH₂ ;
 - n, p, q présentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 3 et 30.
- Esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule III précitée dans laquelle :
 - R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées ayant de 16 à 22 atomes de carbones correspondant aux chaînes grasses de l'huile de colza ;
 - R₇ et R₉ représentent un groupe méthylène CH₂ ;
 - n, p, q présentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 3 et 30, et de préférence égale à 20 ;
- Esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule III précitée dans laquelle :
 - R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses de l'huile de ricin ;
 - R₇ et R₉ représentent un radical méthylène CH₂ ;
 - n, p et q représentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 5 et 7.

Dans le cadre de la présente description et des revendications, on entend par chaîne hydrocarbonée toute chaîne constituée exclusivement d'atomes de carbone et d'atomes d'hydrogène.

Des chaînes alkyles, alcényles ou alcynyles constituent des exemples de telles chaînes hydrocarbonées.

La balance hydrophile-lipophile (désignée également HLB) est définie par la formule suivante :

$$HLB = 20\left(1 - \frac{IS}{IA}\right)$$

dans laquelle :

- IS représente l'indice de saponification du produit mesuré selon la norme NFT 60206 ; et
- IA représente l'indice d'acide de l'acide utilisé pour la fabrication du produit mesuré selon la norme NFT 60204.

Les composés les plus intéressants dans le cadre de la présente invention sont ceux liquides à température ambiante.

Le mélange de plusieurs produits répondant aux formules I, II et III précitées peut être avantageusement utilisé pour la préparation de compositions auto-émulsionnables spécifiques présentant des caractéristiques particulières de densité, de viscosité ou de point de figeage.

L'ajout de solvants biodégradables, miscibles avec ces produits, tels que des triglycérides, des glycols, des esters ou cétones légers est également envisageable.

Par esters ou cétones légers, on désigne des esters ou des cétones ayant des propriétés de solvants reconnus et obtenus généralement par condensation d'un acide gras court (moins de 10 atomes de carbone) avec un alcool de moins de 10 atomes de carbones.

La méthyl-isobutyl cétone, la méthyl éthyl cétone, l'acétate d'éthyle, l'acétate d'amyle, l'acétate d'isoamyle en sont des exemples.

A titre d'exemple de solvant biodégradable préféré, on peut citer le propylène-glycol, la glycérine et le triacétate de glycérol.

Ces solvants pourront être présents dans la composition auto-émulsionnable en des quantités variant de 0 à environ 50% en poids par rapport au poids total de la composition.

Des esters d'acides gras éthoxylés présentant une structure chimique très proche de celle des composés de formules I, II et III précitées ont été décrits dans la littérature, par exemple dans les documents US 2,678,935 ; US 3,539,518 ; US 4,022,808 ; GB 1,050,497.

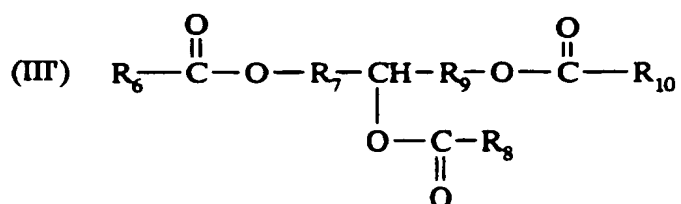
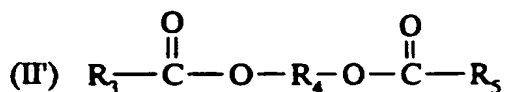
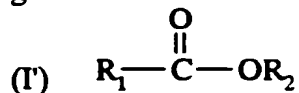
Cependant, ces documents antérieurs ne comportent aucune indication permettant à l'homme de métier de déduire que certains esters d'acides gras éthoxylés répondant aux formules I à III précitées constitueraient une phase auto-émulsionnable.

Les composés utilisés dans le cadre de la présente invention peuvent être facilement préparés par des procédés de synthèse semblables à ceux décrits dans l'état de la technique précitée.

D'une façon générale, ces composés peuvent être obtenus :

- soit par estérification d'alcools éthoxylés comme décrit dans le document US 3,539,518 incorporé ici par référence ;

- soit, de manière préférée, par éthoxylation d'esters répondant aux formules générales :



5 dans lesquelles, $R_1, R_2, R_3, R_4, R_5, R_6, R_7, R_8, R_9, R_{10}$ sont tels que définis précédemment ,

comme décrit dans le document GB 1,050,497 également incorporé ici par référence.

10 La réaction d'éthoxylation sera généralement réalisée par réaction de l'oxyde d'éthylène sur un ester préalablement séché, en présence d'un catalyseur basique, les conditions réactionnelles (quantité d'oxyde d'éthylène, pression, température et durée) étant déterminées en fonction du nombre total de molécules d'oxyde d'éthylène recherché.

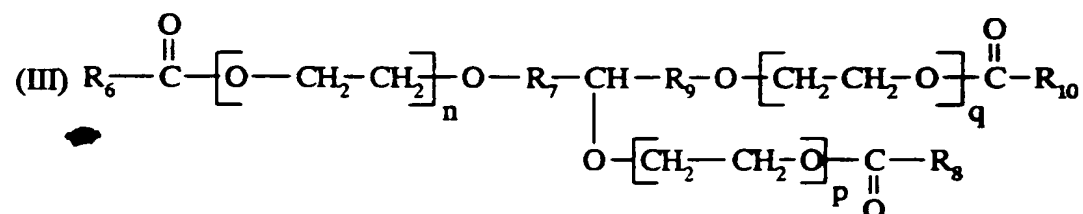
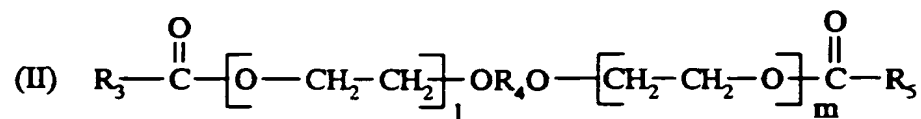
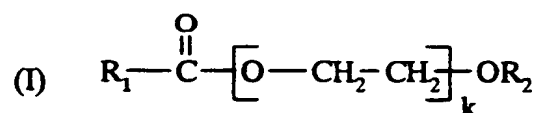
15 Selon un deuxième aspect, la présente demande vise à couvrir les produits de traitement phytosanitaire ainsi que les médicaments à usage vétérinaire ou humain contenant une composition auto-émulsionnable essentiellement constituée d'au moins un composé de formule I, II ou III telle que définie précédemment.

20 Selon une caractéristique particulière, cette composition auto-émulsionnable peut en outre comprendre un solvant biodégradable, miscible avec lesdits esters d'acides gras éthoxylés, de préférence choisi parmi les triglycérides, les glycols, les esters et cétones légers.

Dans ce cas, la teneur en solvant biodégradable au sein de la composition auto-émulsionnable sera généralement inférieure ou égale à 50 % en poids.

D'une façon générale, des produits de traitement phytosanitaire ou pharmaceutique à usage vétérinaire ou humain comprendront au moins une matière active ou un principe actif en association avec une composition auto-émulsionnable dans des proportions relatives variant de environ 1/99 à 90/10 selon les principes actifs et l'application visée.

Selon un troisième aspect, la présente demande vise à couvrir un procédé de préparation d'un produit de traitement phytosanitaire ou pharmaceutique à usage vétérinaire ou humain se présentant sous forme d'émulsion stable, caractérisé en ce qu'il consiste à mélanger, pratiquement sans apport d'énergie, par exemple par dispersion par agitation mécanique lente, une phase aqueuse et une composition auto-émulsionnable comportant au moins un ester d'acide gras éthoxylé répondant à l'une des formules suivantes :



15

dans lesquelles :

- R_1 , R_3 , R_5 , R_6 , R_8 et R_{10} représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 5 à 30 atomes de carbones ;
- R_2 , R_4 , R_7 et R_9 représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 1 à 5 atomes de carbone ;

20

le nombre total de molécules d'oxyde d'éthylène respectivement représenté dans les formules I, II et III précitées par k , $l+m$, $n+p+q$ étant un nombre entier tel que la valeur HLB (balance hydrophile-lipophile) desdits

composés soit comprise entre environ 4 et environ 10, de préférence entre environ 5 et environ 9.

D'une façon générale, la phase aqueuse et la composition auto-émulsionnable seront mélangées dans des proportions relatives variant d'environ 97/3 à environ 50/50, de préférence 95/5 à environ 70/30.

La phase aqueuse et la composition auto-émulsionnable précitées contiendront chacune de 0 à 100 % en poids du principe actif ou de la matière active caractérisant le produit.

L'invention sera illustrée plus en détail par les exemples suivants, donnés uniquement à titre illustratif, et qui ne sauraient, par conséquent, limiter la portée de l'invention.

Dans ces exemples, les pourcentages sont exprimés en poids, sauf indication contraire.

15

Exemple 1

Préparation d'un ester méthylique d'acides gras oxyéthyléné.

On a préparé quatre produits (désignés ci-après A,B,C,D) par condensation d'oxyde d'éthylène sur des esters méthyliques obtenus à partir d'une coupe dérivée d'acides gras ayant 16 et 18 atomes de carbone et présentant la constitution suivante :

5 %	Linolénate,
40 %	Linoléate
32 %	Oléate,
5 %	Ricinéate,
6 %	Stéarate,
6 %	Palmitate,
QSP 100 %	Autres

25

Ces esters méthyliques éthoxylés ont été préparés selon le procédé général suivant :

30

- chargement de l'ester méthylique dans un autoclave ;
- séchage sous vide à 120 °C environ ;
- addition d'un catalyseur basique tel que potasse ou méthylate de sodium ;

- introduction de la quantité d'oxyde d'éthylène nécessaire à l'obtention du rapport molaire désiré, sous une pression de 4,5 bars ;
- maintien de la température à 180 °C environ pendant 45 minutes environ ;
- 5 - après refroidissement, neutralisation du catalyseur par un acide tel que l'acide formique ou l'acide acétique.

Les produits obtenus répondent à la formule I, dans laquelle R₁ représente une chaîne hydrocarbonée à 15 ou 17 atomes de carbone correspondant respectivement aux restes (par enlèvement d'un atome d'hydrogène) des acides
 10 palmitique, stéarique, ricinoléique, oléique, linoléique et linoléique, et R₂ représente un radical méthyl.

Les quatre produits ainsi obtenus ont été caractérisés par leur indice de saponification (IS) et par leur valeur HLB.

Le pouvoir auto-émulsionnant de ces produits a été évalué par une
 15 mesure de la stabilité d'émulsions préparées selon le protocole suivant :

- dans un bécher de 150 ml , on pèse 20 g de l'ester éthoxylé étudié, puis on verse 80g d'eau de ville à température ambiante et on homogénéise le mélange ainsi obtenu par un tour de spatule.

Les résultats obtenus ont été reportés dans le tableau I ci-après, dans
 20 lequel on a également mentionné les quantités en poids d'huile et d'oxyde d'éthylène utilisées pour parvenir au degré d'éthoxylation mentionné.

Tableau I

PRODUIT	A	B	C	D
Poids d'huile	100	100	100	100
Poids d'oxyde d'éthylène	15,4	31	46	77
Degré d'éthoxylation moyen (k)	1	2	3	5
ANALYSE:				
- IS	167	147	127	102
- HLB	3,1	5,2	7,2	9,7
- Stabilité émulsion	< 1H	+ de 4 jours	2 jours	QQ Heures

On constate à la lecture de ce tableau que le produit B contenant 2 moles d'oxyde d'éthylène est le plus performant.

La valeur HLB de ce produit est de 5,2.

5

Exemple 2

Préparation d'une huile de colza éthoxylée

Cinq produits (désignés ci-après E,F,G,H,I) ont été préparés par
10 condensation d'oxyde d'éthylène avec de l'huile de colza.

L'huile de colza utilisée dans cet exemple provient de colza français et comporte des chaînes grasses ayant de 16 à 22 atomes de carbone.

Ces produits ont été obtenus par le procédé suivant :

- 15 - chargement dans un autoclave de 2200 g d'huile de colza , 44 g de glycérol (2%) et 7 g d'un catalyseur basique tel potasse ou méthylate de sodium ;
- séchage sous barbotage d'azote à 110°C pendant 10 minutes environ ;
- chauffage du mélange à 160-180°C puis introduction de la quantité d'oxyde d'éthylène nécessaire à l'obtention du rapport molaire désiré,
20 sous une pression de 4,5 bars ;
- maintien de la température réactionnelle pendant 45 minutes environ;
- après refroidissement, neutralisation du catalyseur par un acide faible tel que l'acide formique ou l'acide acétique et filtration.

La présence de glycérol en un pourcentage relativement faible, c'est-à-
25 dire inférieur à environ 5% en poids, et de préférence de l'ordre de 2% en poids exprimé par rapport à la charge en huile à éthyler facilite la réaction d'éthoxylation.

On obtient ainsi un produit de formule III dans laquelle :

R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes grasses ayant de 15 à 21 atomes
30 de carbone correspondant aux chaînes grasses de l'huile de colza.

R₇ = R₉ = CH₂-

Les produits obtenus ont été caractérisés et évalués en utilisant les mêmes protocoles expérimentaux que ceux mentionnés à l'exemple 1 et les résultats obtenus ont été réportés dans le tableau II ci-après.

Tableau II

PRODUIT	E	F	G	H	I
Poids d'huile	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2
Poids d'oxyde d'éthylène	0,33	0,65	1,1	2,2	3,3
degré d'éthoxylation moyen (n + p + q)	3	6	10	20	30
Analyse : LS	159	141	120	90	69
HLB	2,1	4,1	6,5	9,9	12,2
Stabilité d'émulsion	< 10mn	< 10mn	10 mn	24 H	10 mn

- 5 On constate que le triester de glycérol éthoxylé H (comportant 20 moles d'oxyde d'éthylène) est le plus performant.

Exemple 3

- 10 **Préparation d'une composition auto-émulsionnable contenant un ester méthylique d'acide gras et un solvant biodégradable.**

Le produit B décrit à l'exemple 1 (comportant 2 moles d'oxyde d'éthylène) présente une densité de 0,94 et une viscosité de 28 mPas à 25°C.

- 15 Ce produit présente une bonne dispersibilité c'est-à-dire une bonne aptitude à se mélanger avec de l'eau sans agitation.

- Il a été observé que cette dispersibilité dans l'eau peut être encore améliorée en mélangeant ce produit à une quantité équivalente environ d'un solvant biodégradable, de préférence de densité supérieure à 1 pour obtenir une composition de densité voisine de 1.

Des solvants pouvant être utilisés à cet effet sont par exemple le propylèneglycol, la glycérine, le triacétate de glycérol.

- Le tableau III ci-après mentionne les propriétés de dispersibilité et de stabilité d'émulsions obtenues selon le même mode opératoire, avec le produit B de l'exemple I et avec un mélange 50/50 de ce produit avec du triacétate de glycérol.

Tableau III

COMPOSITION AUTO-EMULSIONNABLE	PRODUIT B SEUL	PRODUIT B (50%) TRIACETATE DE GLYCEROL (50 %)
DISPERSIBILITE	BONNE	TRES BONNE
STABILITE EMULSION	+ DE 4 JOURS	4 JOURS

5

Exemple 4

Préparation d'une composition auto-émulsionnable contenant un mélange de mono et de triester éthoxylé

10 Le triester de glycérol éthoxylé H préparé à l'exemple 2 (comportant 20 moles d'oxyde d'éthylène) présente une densité de 1,01 et une viscosité de 170 mPas à 25°C.

Les caractéristiques de densité et de viscosité du produit B de l'exemple 1 ont été mentionnées à l'exemple 3.

15 Les produits B et H précités ont été mélangés dans des proportions variables pour obtenir des compositions auto-émulsionnables de densité voisine de 1 et de faible viscosité.

Le tableau IV ci-après résume les principales caractéristiques des produits B et H ainsi que de leurs mélanges.

20

Tableau IV

			MELANGES PRODUIT B / PRODUIT H		
Composition	Produit B	Produit H	20/80	40/60	80/20
Viscosité	28 mPas	170 mPas	113 mPas	85 mPas	30 mPas
Densité	0,94	1,01	0,99	0,98	0,96
Dispersibilité	Bonne	Moyenne	Assez bonne	Bonne	Bonne
Stabilité émulsion	> 4 Jours	1 Jour	1 Jour	2 Jours	4 Jours

Les mélanges des produits B et H, en particulier le mélange 80/20 constituent des phases auto-émulsionnables très intéressantes.

Exemple 5

5 Préparation de compositions auto-émulsionnables contenant des huiles de ricin éthoxylées

De l'oxyde d'éthylène est condensée en différentes proportions avec des huiles de ricin première pression.

10 Le procédé de synthèse mis en oeuvre est semblable à celui généralement décrit à l'exemple 2, si ce n'est qu'il est réalisé en l'absence de glycérol.

Deux produits (désignés ci-après J et K) ont été ainsi préparés.

15 On a également préparé une composition contenant le produit J en mélange avec du propylène glycol dans des proportions relatives de 75/25.

Le pouvoir auto-émulsionnant de ces trois produits a été évalué selon le protocole décrit à l'exemple 1, si ce n'est que le mélange avec l'eau a été réalisé par une agitation manuelle de 6 battements du flacon de 100 ml, préalablement bouché.

20 Les résultats obtenus sont mentionnés au Tableau V ci-après.

Tableau V

PRODUIT	J	K	PRODUIT J 75 % PROPYLENE GLYCOL 25 %
Poids d'huile	4	4	—
Poids d'oxyde d'éthylène	1	1,5	—
Nombre moyen de Moles OE (n+p+q)	5	7	—
IS	143	130	—
HLB	4,8	5,4	4,8
Stabilité émulsion	3 Jours	5 Heures	12 Heures
Dispersibilité	Moyenne	Moyenne	Bonne

Exemple 6**Préparation d'esters méthyliques de colza éthoxylés**

Un ester méthylique d'huile de colza ayant les caractéristiques
5 suivantes :

	Aspect	Limpide
	Indice d'acide	0.4
	Indice de réfraction à 20°C	1.4562
	Couleur Gardner	3-
10	Indice de Saponification	189
	Teneur en ester méthylique	96.5 %

a été éthoxylé par 2,4,6 ou 8 moles d'oxyde d'éthylène.

Le procédé de synthèse utilisé est celui décrit à l'exemple 1.

Les produits ainsi obtenus (désignés respectivement L, M, N et O)
15 correspondent à des mélanges de produits répondant à la formule générale I, dans laquelle R₁ représente une chaîne hydrocarbonnée de 15 à 19 atomes de carbone correspondant aux chaînes grasses de l'huile de colza et R₂ représente un groupement CH₃.

Ces produits sont mis en émulsion en utilisant le protocole décrit à
20 l'exemple 1.

Le tableau VI ci-après mentionne les propriétés des quatre produits synthétisés et de leurs émulsions.

Tableau VI

PRODUIT	L	M	N	O
Poids d'huile	3,7	3,7	3,7	3,7
Poids d'oxyde d'éthylène	1,1	2,2	3,3	4,4
Nombre OE (k)	2	4	6	8
IS	141	116	89	73
HLB	5,9	8,4	11,1	12,7
Dispersibilité dans l'eau	Très bonne	Très bonne	Bonne	Moyenne
Stabilité émulsion	> 2 heures	> 2 Heures	2 Heures	< 15 Minutes

Les produits L et M (comportant respectivement 2 et 4 moles d'oxyde d'éthylène) s'avèrent les plus performants.

5

Exemple 7

Comparaison des compositions auto-émulsionnables selon l'invention à des compositions commerciales

10 On a comparé les compositions auto-émulsionnables conformes à la présente invention, à deux huiles commerciales destinées à la préparation de concentrés émulsionnables de produits phytosanitaires.

Les caractéristiques de ces huiles commerciales sont les suivantes :

– Huile 11E : Huile minérale de type paraffinique contenant des agents tensioactifs de type alkyl-phénols ayant obtenue l'autorisation de commercialisation n° 6700013 comme adjuvant pour herbicides ;

15 – AGRIROB CM® : Huile végétale contenant des agents tensioactifs, ayant obtenue l'autorisation de commercialisation 8600162 comme adjuvant pour bouillie herbicide.

20 Ces deux huiles commerciales ont été comparées au produit B de l'exemple 1, M de l'exemple 6 et H de l'exemple 2.

Plus précisément, on a mélangé à chacun de ces produits, différents actifs phytosanitaires (ETHEPHON®, Chlorpropham®, Formol-Bromure de lauryl ammonium) à des concentrations habituellement utilisées.

25 La dispersion dans l'eau des huiles a été réalisée en suivant le protocole expérimental décrit à l'exemple 1.

Les résultats obtenus ont été reportés dans les tableaux VII à X ci-après.

Dans chaque cas, on a mesuré la stabilité du mélange (huile-actif phytosanitaire), la dispersibilité, ainsi que la stabilité de la dispersion aqueuse.

30

Tableau VII
Huiles sans actif

Huiles	11E	Agrirob CM ®	Produit B	Produit M	Produit H
Aspect huile	limpide stable	limpide stable	jaune, stable	jaune , stable	jaune ; stable
Dispersibilité	Bonne	Très bonne	Bonne	Bonne	Assez Bonne
Stabilité émulsion	# 2 H	# 2 H	>= 6 H	>= 6 H	< 2 H

5

Tableau VIII

Formulations avec modulateur de croissance (ETHEPHON)

Ethepton 120 g

10 Huile 880 g

Huiles	11E	Agrirob CM ®	Produit B	Produit M	Produit H
Aspect ; stabilité formulation	Instable	Instable	Stable ; Limpide	Stable ; Limpide	Stable Limpide
Dispersibilité	Moyenne	Moyenne	Très bonne	Bonne	Moyenne
Stabilité émulsion 25°	< 15 mn	< 15 mn	> 24 H	> 24 H	< 15 mn
Stabilité émulsion 40°	Instable	Instable	> 24 H	> 24 H	Instable

15

Tableau IX**Formulations avec herbicide (Chlorpropham)**

5 Chlorpropham 450 g
Huile 550 g

Huiles	11E	Agricob CM ®	Produit B	Produit H
Aspect ; stabilité formulation	Instable	Limpide Stable	Limpide Stable	Limpide Stable
Dispersibilité	Moyenne	Moyenne	Moyenne	Moyenne
Stabilité émulsion 25°C	< 15 mn	< 2 H	< 15 mn	# 24 H
Stabilité émulsion 40°C	< 15 mn	Instable	Instable	> 24 H

10

Tableau X**Formulations biocides**

Formol 30 % 25 g
Bromure de lauryl ammonium 25 g
Huile 950 g

15

Huiles	11E	Agrirob CM ®	Produit B	Produit M	Produit H
Aspect ; stabilité formulation	Instable	Instable	Limpide Stable	Voilé Stable 24 H	Limpide Stable
Dispersibilité	Moyenne	Moyenne	Bonne	Bonne	Moyenne
Stabilité émulsion 25°C	< 15 mn	# 2 H	> 24 H	> 24 H	> 24 H
Stabilité émulsion 40°C	< 15 mn	Instable	> 24 H	> 24 H	> 24 H

Les résultats mentionnés dans les tableaux qui précèdent, démontrent que les compositions auto-émulsionnables conformes à la présente invention permettent d'obtenir des formulations de principes actifs phytosanitaires au moins aussi stables, et souvent plus stables, que les huiles commerciales actuellement disponibles.

Exemple 8

Utilisation des compositions auto-émulsionnables selon l'invention pour la préparation de médicaments

10

L'utilisation d'émulsions est préconisée dans le domaine pharmaceutique notamment dans le cas où l'on met en oeuvre un principe actif liposoluble, ou encore dans le cas où l'on recherche un effet retard.

Les huiles auto-émulsionnables sont particulièrement utiles pour la préparation d'émulsions de façon extemporanée, par simple agitation manuelle ou au moyen de dispositifs simples tels que des seringues, dans le cas de préparations injectables.

Les huiles auto-émulsionnables susceptibles d'être utilisées pour de telles applications doivent bien entendu être dépourvues de tout effet toxique.

Un exemple particulier de produits pharmaceutiques dans lequel des huiles auto-émulsionnables peuvent être utilisées est celui des vaccins huileux injectables.

Les produits B de l'exemple 1 et H de l'exemple 2 ont été utilisés pour la préparation de deux vaccins contenant de l'albumine sérique bovine comme antigène modèle.

Des doses de 100 μ l de vaccins ont été injectées à des souris de type OF1 femelles par voie sous-cutanée.

Chaque dose contenait 50 μ g d'albumine et 25 μ l d'huile.

A titre de témoin, une préparation contenant 50 μ g d'albumine et 25 μ l d'un adjuvant huileux commercial a été injectée à un troisième groupe de souris.

Cet adjuvant huileux commercial est le produit Montanide® ISA25 (huile minérale, oléate de mannitol).

Un quatrième groupe d'animaux a reçu une solution aqueuse d'albumine sans huile.

Le dosage des anticorps anti-albumine (IgG totales) est réalisé par une technique ELISA classique, 42 jours après injection.

Les résultats obtenus ont été reportés dans le tableau XI ci-après.

5

Tableau XI

Groupe	1	2	3	4
Huile	Produit B	Produit H	Montanide ISA®	Sans huile
Taux anticorps	20000	20000	20000	0

10 Ce tableau montre que les deux huiles auto-émulsionnables conformes à la présente invention permettent d'accroître la réponse immunitaire à 42 jours par rapport au groupe témoin n° 4 (solution aqueuse d'albumine sans huile).

Le niveau de cette réponse immunitaire est équivalent à celui obtenu avec l'adjuvant commercial.

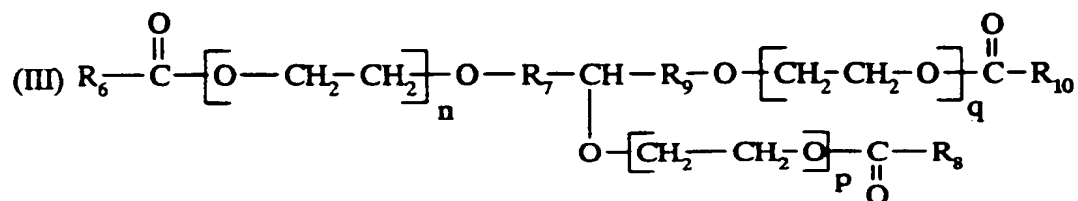
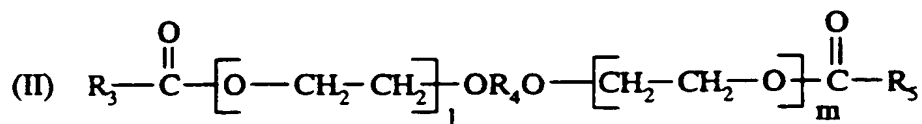
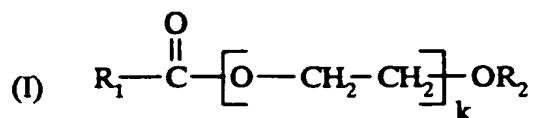
Aucune réaction d'intolérance n'est observée chez les animaux, ni aux sites d'injection, ni au niveau de leur comportement général.

15 Les huiles conformes à la présente invention peuvent donc être utilisées pour fabriquer des émulsions contenant un principe actif pharmaceutique.

A titre d'exemple, un tel principe actif peut être un antibiotique, un antigène, un anti-inflammatoire, un anti-asthmatique, etc.

REVENDEICATIONS

1- Utilisation d'esters d'acides gras éthoxylés répondant à l'une des formules suivantes :



dans lesquelles :

- R_1 , R_3 , R_5 , R_6 , R_8 et R_{10} représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 5 à 30 atomes de carbones ;

- R_2 , R_4 , R_7 et R_9 représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 1 à 5 atomes de carbone ;

le nombre total de molécules d'oxyde d'éthylène respectivement représenté dans les formules I, II et III précitées par k , $l+m$, $n+p+q$ étant un nombre entier tel que la valeur HLB (balance hydrophile-lipophile) desdits composés soit comprise entre environ 4 et environ 10, de préférence entre environ 5 et environ 9 ;

comme composants auto-émulsionnables notamment utiles pour la préparation de produits phytosanitaires ou de médicaments à usage vétérinaire ou humain.

2- Utilisation selon la revendication 1 d'esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule I précitée dans laquelle R_1 est choisi parmi les restes des acides palmitique, stéarique, ricinoléique, oléique, linoléique et linoléique ; R_2

représente un radical méthyl et k est un nombre entier compris entre 1 et 5, de préférence égal à 2.

3- Utilisation selon la revendication 1 d'esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule III précitée dans laquelle :

5 - R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses d'une huile végétale ;

 - R₇ et R₉ représentent un groupe méthylène CH₂ ;

 - n, p, q présentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 3 et 30.

10 4- Utilisation selon la revendication 1 d'esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule III précitée dans laquelle :

 - R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses de l'huile de colza ;

 - R₇ et R₉ représentent un groupe méthylène CH₂ ;

15 - n, p, q présentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 3 et 30, et de préférence égale à 20.

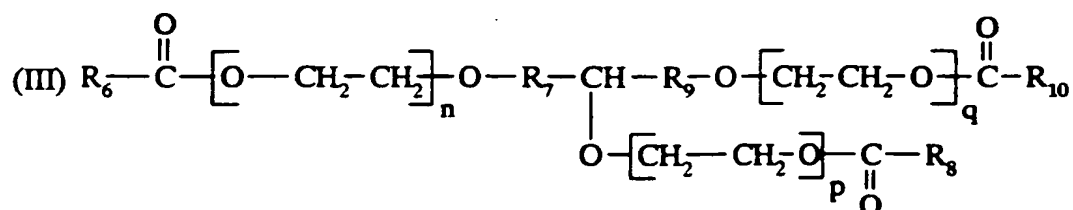
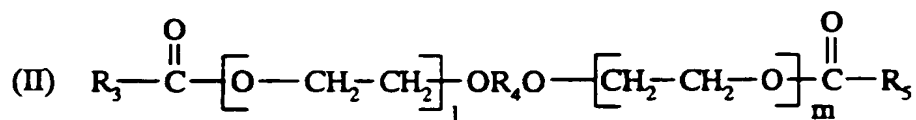
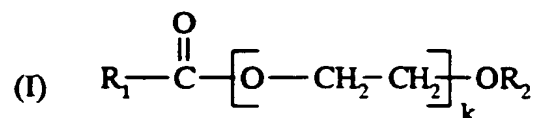
5- Utilisation selon la revendication 1 d'esters d'acides gras éthoxylés répondant à la formule III précitée dans laquelle :

20 - R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses de l'huile de ricin ;

 - R₇ et R₉ représentent un radical méthylène CH₂ ;

 - n, p et q représentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 5 et 7.

25 6- Produit de traitement phytosanitaire ou pharmaceutique à usage vétérinaire ou humain, caractérisé en ce qu'il comprend au moins une matière active ou un principe actif en association avec une composition auto-émulsionnable comportant au moins un ester d'acide gras éthoxylé répondant à l'une des formules suivantes :



dans lesquelles :

5 - R_1 , R_3 , R_5 , R_6 , R_8 et R_{10} représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 5 à 30 atomes de carbones ;

- R_2 , R_4 , R_7 et R_9 représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 1 à 5 atomes de carbone ;

le nombre total de molécules d'oxyde d'éthylène respectivement représenté dans les formules I, II et III précitées par k , $l+m$, $n+p+q$ étant un
10 nombre entier tel que la valeur HLB (balance hydrophile-lipophile) desdits composés soit comprise entre environ 4 et environ 10, de préférence entre environ 5 et environ 9.

7- Produit selon la revendication 6, caractérisé en ce que la composition auto-émulsionnable précitée contient au moins un ester d'acide gras
15 éthoxylé répondant à la formule I précitée dans laquelle R_1 est choisi parmi les restes des acides palmitique, stéarique, ricinoléique, oléique, linoléique et linolénique ; R_2 représente un radical méthyl et k est un nombre entier compris entre 1 et 5, de préférence égal à 2.

8- Produit selon la revendication 6 ou 7, caractérisé en ce que la
20 composition auto-émulsionnable précitée comprend au moins un ester d'acide gras éthoxylé répondant à la formule III précitée dans laquelle :

- R_6 , R_8 et R_{10} représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses d'une huile végétale ;

- R_7 et R_9 représentent un groupe méthylène CH_2 ;

- n, p, q présentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 3 et 30.

5 9- Produit selon la revendication 6 ou 7, caractérisé en ce que la composition auto-émulsionnable précitée comprend au moins un ester d'acide gras éthoxylé répondant à la formule III précitée dans laquelle :

-R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses de l'huile de colza ;

- R₇ et R₉ représentent un groupe méthylène CH₂ ;

10 - n, p, q présentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 3 et 30, et de préférence égale à 20.

10- Produit selon la revendication 6 ou 7, caractérisé en ce que la composition auto-émulsionnable précitée comprend au moins un ester d'acide gras éthoxylé répondant à la formule III précitée dans laquelle :

15 - R₆, R₈ et R₁₀ représentent des chaînes hydrocarbonées correspondant aux chaînes grasses de l'huile de ricin ;

- R₇ et R₉ représentent un radical méthylène CH₂ ;

- n, p et q représentent des nombres entiers tels que leur somme soit comprise entre 5 et 7.

20 11- Produit selon l'une des revendications 6 à 10, caractérisé en ce que la composition auto-émulsionnable précitée comprend en outre un solvant biodégradable, miscible avec lesdits esters d'acides gras éthoxylés, de préférence choisi parmi les triglycérides, les glycols, les esters ou cétones légers

12- Produit selon la revendication 11, caractérisé en ce que la composition auto-émulsionnable précitée est constituée de :

25 50 à 100 % en poids d'un ou plusieurs esters d'acides gras éthoxylés tels que définis à l'une des revendications 5 à 8; et

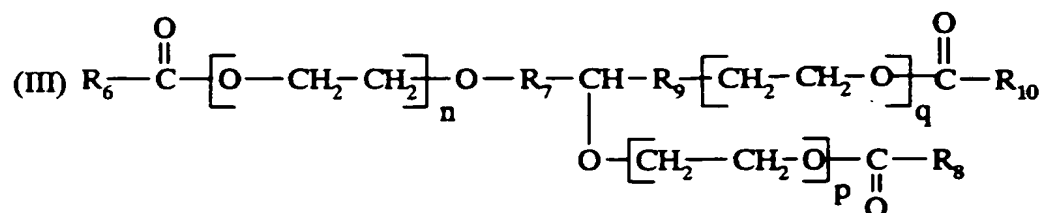
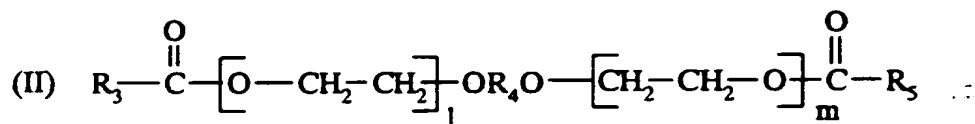
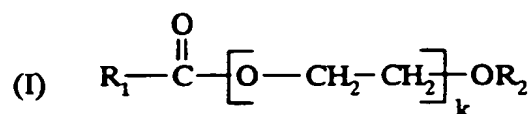
0 à 50 % en poids d'un solvant biodégradable tel que défini à la revendication 9.

30 13- Produit selon l'une des revendications 6 à 12, caractérisé en ce qu'il comprend au moins une matière active ou un principe actif en association avec une composition auto-émulsionnable dans des proportions relatives variant de environ 1/99 à 90/10.

14- Produit selon l'une des revendications 6 à 13, caractérisé en ce qu'il comporte en outre une phase aqueuse et se présente sous forme d'émulsion stable.

5 15- Procédé de préparation d'un produit de traitement phytosanitaire ou pharmaceutique à usage vétérinaire ou humain se présentant sous forme d'émulsion stable, caractérisé en ce qu'il consiste à mélanger, pratiquement sans apport d'énergie, par exemple par dispersion par agitation mécanique lente, une phase aqueuse, et une composition auto-émulsionnable comportant au moins un ester d'acide gras éthoxylé répondant à l'une des formules suivantes :

10



dans lesquelles :

15 - R_1 , R_3 , R_5 , R_6 , R_8 et R_{10} représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 5 à 30 atomes de carbones ;

- R_2 , R_4 , R_7 et R_9 représentent une chaîne hydrocarbonée, linéaire ou ramifiée, saturée ou insaturée ayant de 1 à 5 atomes de carbone ;

20 le nombre total de molécules d'oxyde d'éthylène respectivement représenté dans les formules I, II et III précitées par k , $l+m$, $n+p+q$ étant un nombre entier tel que la valeur HLB (balance hydrophile-lipophile) desdits composés soit comprise entre environ 4 et environ 10, de préférence entre environ 5 et environ 9.

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLE

**RAPPORT DE RECHERCHE
PRELIMINAIRE**
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la recherche

FA 511449
FR 9500497

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	BE-A-660 601 (FARBENFABRIKEN BAYER AKTIENGESELLSCHAFT) * le document en entier * * page 5; exemple 2 * D & GB-A-1 050 497 ---	1-15
A	US-A-3 539 518 (FEIGHNER ET AL.) * le document en entier * ---	1-15
A	SEIFEN-ÖLE-FETTE-WACHSE, vol. 111, no. 2, Février 1985 AUGSBURG (DE), page 51 V. MARTIN 'ETHOXYLIERTE TRIGLYCERIDE ALS RÜCKFETTER UND SOLUBILISATOREN' * le document en entier * ---	1-15
A	EP-A-0 292 050 (JANSSEN PHARMACEUTICA N.V.) * le document en entier * * page 3, ligne 23 - ligne 25 * ---	1-15
A	FR-A-2 534 923 (FIRMA TH. GOLDSCHMIDT A.G.) * le document en entier * -----	1-15
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int.CLA)
		A61K A01N
Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
30 Octobre 1995		Benz, K
CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'un ou de plusieurs revendications ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intermédiaire T : théorie en principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant		

1

EPO FORM 1 (03.01.91) (P&C11)